



# Renault Scenic II (2003-2009)

**19 900 PLN brutto**

Wersja  
**II (2003-2009)**

Rok produkcji  
**2010**

Nadwozie  
**mini-van**

Paliwo  
**diesel**

Poj. silnika  
**1.9**

Moc silnika  
**130 KM**

Przebieg  
**184 271 km**

Skrzynia biegów  
**manualna**

Liczba drzwi  
**5**

Napęd  
**przod**

Kolor  
**złoty**

VIN  
**VF1JZ0N064302285**  
**5**

## KOD OGŁOSZENIA

1h7gp

## DANE KONTAKTOWE



23-300 Janów Lubelski,  
ul. Ulanowska 28  
tel: 510 710 874,+48 (015) 8722 222, 730 999 568  
email: eurocar@eurocarjanowlubelski.pl



## WYPOSAŻENIE

ABS  
automatyczne światła  
czujniki parkowania - tył  
poduszka pow. kierowcy  
stabilizacja toru jazdy (ESP)  
światła do jazdy dziennej  
drugi szyberdach: szklany nieotwierany  
elektryczne szyby przednie  
kierownica wielofunkcyjna  
klimatyzacja: automatyczna  
podgrzewany fotel kierowcy  
podłokietniki - przód  
radio fabryczne z CD  
regulowana kierownica  
szyberdach: szklany - przesuwany i uchylony  
elektrycznie  
wspomaganie kierownicy  
centralny zamek  
immobiliser  
przyciemniane tylne szyby  
opony: letnie  
automat. hamulec postojowy  
blokada drzwi podczas jazdy  
poduszek: 4 szt.  
poduszka pow. pasażera  
uchwyt ISOFIX  
światła przeciwmgielne  
elektryczne lusterka  
elektryczne szyby tylne  
kierownica ze sterowaniem radia  
podgrzewana tylna szyba  
podgrzewany fotel pasażera  
podłokietniki - tył  
regulacja wysokości fotela  
skórzana kierownica  
tempomat  
bluetooth  
gniazdo USB  
komputer pokładowy  
felgi: aluminiowe 16

## INFORMACJE DODATKOWE

### OPIS POJAZDU

Auto w bardzo dobrym stanie technicznym i mechanicznym . Wnętrze czyste , skóra nie zniszczona .

