



## BMW 520 F10 (2009-2017)

**39 900 PLN brutto**

Wersja <b>F10 (2009-2017)</b>	Rok produkcji <b>2014</b>	Nadwozie <b>sedan (limuzyna)</b>	Paliwo <b>diesel</b>
Poj. silnika <b>2.0</b>	Moc silnika <b>184 KM</b>	Przebieg <b>261 342 km</b>	Skrzynia biegów <b>automatyczna</b>
Liczba drzwi <b>4</b>	Napęd <b>tyl</b>	Kolor <b>biały</b>	VIN <b>WBA5C310X0D767 468</b>

### KOD OGŁOSZENIA

1j93n

### DANE KONTAKTOWE



23-300 Janów Lubelski,  
ul. Ulanowska 28  
tel: 510 710 874,+48 (015) 8722 222, 730 999  
568  
email: eurocar@eurocarjanowlubelski.pl



### WYPOSAŻENIE

ABS	BAS/AFU - system wspomagania nagłego hamowania
asystent hamowania - Brake Assist	automat. hamulec postojowy
automatyczna kontrola zjazdu ze stoku	automatyczne światła
blokada drzwi podczas jazdy	czujnik deszczu
czujnik zmiernicy	czujniki parkowania - przód
czujniki parkowania - tył	kamera cofania
kontrola trakcji (ASR)	ogranicznik prędkości
poduszek: 6 szt.	poduszka pow. kierowcy
poduszka pow. pasażera	poduszki pow. kurtynowe - przód
poduszki pow. kurtynowe - tył	stabilizacja toru jazdy (ESP)
uchwyt ISOFIX	światła do jazdy dziennej
światła przeciwmgielne	domykanie szyb przy zamykaniu auta
dzielona tylna kanapa	elektryczne lusterka
Klimatyzacja: automatyczna	radio fabryczne z CD i MP3
skórzana kierownica	system głośnomówiący
system start-stop	tempomat
centralny zamek	czujniki ciśnienia w oponach
elektryczny wtrysk	filtr cząstek stałych
gniazdo USB	immobiliser
komputer pokładowy	lampy do jazdy dziennej diodowe LED
nawigacja satelitarna	przyciemniane tylne szyby
wyjście aux	zmieniarka CD
felgi: aluminiowe 17	opony: letnie

### INFORMACJE DODATKOWE

### OPIS POJAZDU

Auto czyste , zadbane , sprawne technicznie i mechanicznie .Zapraszamy na jazde probna .

|

---

wykonane przez AKoL.pl